

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ 2018 CATALOGUE



ENERGY
PLUS +

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

INDEX

	ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ CORPORATE PROFILE	2-3
	ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ CORPORATE PHILOSOPHY	4-5
	ΚΑΙΝΟΤΟΜΙΑ & ΠΟΙΟΤΗΤΑ INNOVATION & QUALITY	6-9
	ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΕΙΣ CERTIFICATIONS	10-17
	ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΔΡΟΜΩΝ & ΑΣΤΙΚΩΝ ΟΔΩΝ HIGHWAY & CITY STREET LUMINAIRES.....	18 - 29
	ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΟΔΟΦΩΤΙΣΜΟΥ ACCESSORIES FOR STREET LUMINAIRES.....	30-31
	ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ & ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ INDUSTRIAL & GENERAL PURPOSE LUMINAIRES	32 - 37
	ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ & ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ ACCESSORIES FOR INDUSTRIAL & GENERAL PURPOSE LUMINAIRES.....	38-39
	ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΠΑΡΚΩΝ PARK LUMINAIRES	40 - 41
	ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΑΣΤΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ URBAN LUMINAIRES	42 - 43
	ΛΑΜΠΤΗΡΕΣ LED LED BULBS	44 - 45
	ΕΡΓΑ (ενδεικτικά) PROJECTS (indicative)	46-51

CORPORATE PROFILE



AT A GLANCE

2012

ENERGY PLUS was founded in 2012, the object of its work being the manufacturing and utilisation of photovoltaic power production parks.

2015

In 2015 a LED luminaire manufacturing unit was created in the Industrial Area of Sindos, Thessaloniki, Greece.

2016

In September 2016 the Swiss interest international group 'EHOT ENERGY HOLDING AND TRADING LTD' took a share of ENERGY PLUS' share capital, dramatically increasing the Company's capital base and know how.

ENERGY PLUS manufactures LED technology luminaires. The Company's scientific staff carries out pioneering research in the fields of design, lighting, optical units of the LED chips and electronics. As a result it holds patents and international certifications in its field of activity.

In 2016 ENERGY PLUS completed the design and moved on to the certification (CE, ENEC) and started manufacturing LED technology Luminaires. At the same time expanded the portfolio of available products to include LED bulbs and luminaires as commercial products, commencing its cooperation with other quality certified manufacturers.

ENERGY PLUS has high calibre, dynamic and well-trained executives in all sectors of activity. Constantly investing in excellently trained staff and new technologies, it is a Greek company that aims to become recognised throughout Europe.

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING



ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ



ME MIA MATIA

2012

Η ENERGY PLUS ιδρύθηκε το 2012 με αντικείμενο την κατασκευή και εκμετάλλευση φωτοβολταϊκών πάρκων πλεκτροπαραγωγής.

2015

Το 2015 προχώρησε στην δημιουργία μονάδας παραγωγής φωτιστικών σωμάτων τεχνολογίας LED στην ΒΙ.ΠΕ. Σίνδου - Θεσσαλονίκης.

2016

Τον Σεπτέμβριο 2016 στο μετοχικό κεφάλαιο της ENERGY PLUS εισήλθε ο, ελβετικών συμφερόντων, διεθνής όμιλος "EHOT ENERGY HOLDING AND TRADING LTD" αυξάνοντας θεαματικά την κεφαλαιακή βάση και την τεχνογνωσία της Εταιρίας.

Η ENERGY PLUS παράγει φωτιστικά σώματα τεχνολογίας LED. Το επιστημονικό προσωπικό της εταιρίας υλοποιεί πρωτοποριακή έρευνα στα πεδία του σχεδιασμού, του φωτισμού, των οπτικών μονάδων των LED Chips και των ηλεκτρονικών, με αποτέλεσμα να κατέχει πατέντες και διεθνείς πιστοποιήσεις στο αντικείμενο δραστηριότητας της.

Η ENERGY PLUS ολοκλήρωσε το 2016 τον σχεδιασμό, και προχώρησε στην πιστοποίηση (CE, ENEC) και στην έναρξη παραγωγής φωτιστικών σωμάτων τεχνολογίας LED.

Ταυτόχρονα διεύρυνε το χαρτοφυλάκιο των προσφερόμενων προϊόντων με λαμπτήρες και φωτιστικά LED ως εμπορικά προϊόντα, ξεκινώντας συνεργασία με άλλους παραγωγούς πιστοποιημένης ποιότητας.

Σε όλους τους τομείς δραστηριοποίησης της διαθέτει υψηλής στάθμης, δυναμικά και καταρτισμένα στελέχη. Επενδύοντας συνεχώς σε άριστα καταρτισμένο προσωπικό και σε νέες τεχνολογίες, αποτελεί μία ελληνική εταιρία που στοχεύει να καταξιωθεί σε όλο τον Ευρωπαϊκό χώρο..

CORPORATE PHILOSOPHY

THE TRIPTYCH OF OUR CORPORATE PHILOSOPHY

- ▶ Research, Design, Development of pioneering lighting products of LED technology.
- ▶ Luminaires certified at the highest European Level (European ENEC certification system).
- ▶ Technical Support of our Clients consisting of professional consulting, measurements at clients location, requirements analysis, designing LED luminaires to satisfy requirements, highly specialized lighting studies, implementation, guaranteed satisfaction.

ENERGY PLUS produces LED lighting luminaires for indoor and outdoor spaces, intended for use on:

- ▶ Street lighting (motorways and national, rural, country, city streets, etc.).
- ▶ Lighting of squares, road junctions, toll stations, etc.
- ▶ Lighting of parks, pedestrian precincts, outdoor spaces in general, as well as industrial plots.
- ▶ Lighting of car, train, ship and aeroplane large outdoor parking and docking areas.
- ▶ Lighting of interior areas for major and smaller industrial buildings, major and smaller industrial offices, warehouses & storage complexes, sports facilities, indoor parking areas, department stores, tunnels & bridges, of roads & railways.
- ▶ Lightings of special requirement and application indoor and outdoor lighting.

OUR GOAL

ENERGY PLUS's goal is to provide high quality, certified LED technology luminaires for the European market, at competitive prices in comparison to other European manufacturers.

OUR MISSION

Our mission at ENERGY PLUS is to combine high quality and excellent aesthetics. We are consistently dedicated to European values regarding environmental sensitivity and high savings in energy and natural resources. We guarantee that our products are certified and permanently of high-quality.

OUR VALUES

At ENERGY PLUS we are structured in such a way so as to serve our corporate values consistently. We steadily upgrade and certify all our products to the highest European standards. We offer quality services and technical support to our Clients. We resolve complex Client problems, carrying out specialised lighting studies. We meet both at a planning and construction level, the most demanding projects, even in extreme conditions.

OUR TECHNOLOGY

At ENERGY PLUS we place great emphasis on choosing the appropriate parts and materials for our products. We always select the best possible quality to meet requirements with respect to the optical performance, comfort, energy efficiency, long-term operational life and reliability of all our products. The importance of a luminaire's operating cost has grown and will continue to do so.

At ENERGY PLUS we are already fully prepared to meet current and future demands for quality, energy efficiency and Low Life - Cycle Cost (LLCC) LED luminaires.

ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑ

ΤΟ ΤΡΙΠΤΥΧΟ ΤΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΜΑΤΙΚΗΣ ΜΑΣ ΦΙΛΟΣΟΦΙΑΣ

- ▶ **Έρευνα, Σχεδιασμός, Ανάπτυξη καινοτόμων προϊόντων φωτισμού τεχνολογίας LED.**
- ▶ **Προϊόντα πιστοποιημένα στο ανώτατο ευρωπαϊκό επίπεδο (Ευρωπαϊκό σύστημα πιστοποίησης ENEC).**
- ▶ **Τεχνική υποστήριξη πελατών με επαγγελματικές συμβουλές, τοπικές μετρήσεις, ανάλυση αναγκών, σχεδιασμό ικανοποίησης αναγκών, εξειδικευμένες μελέτες φωτισμού, εφαρμογή, εγγυημένη ικανοποίηση.**

Η ENERGY PLUS παράγει φωτιστικά σώματα τεχνολογίας LED εξωτερικών και εσωτερικών χώρων που προορίζονται για:

- ▶ Οδιοφωτισμό (αυτοκινητοδρόμων, εθνικών, επαρχιακών, αγροτικών, αστικών κλπ οδών).
- ▶ Φωτισμό πλατειών, οδικών κόβων, σταθμών διοδίων κλπ.
- ▶ Φωτισμό πάρκων, πεζοδρόμων, υπαίθριων χώρων γενικά καθώς και βιομηχανικών γηπέδων.
- ▶ Φωτισμό μεγάλων υπαίθριων χώρων στάθμευσης οχημάτων, τρένων, πλοίων, αεροπλάνων.
- ▶ Φωτισμό εσωτερικών χώρων για βιομηχανικά – βιοτεχνικά κτίρια, χώρους γραφείων βιομηχανιών – βιοτεχνιών, αποθηκών & αποθηκευτικών συγκροτημάτων, αθλητικές εγκαταστάσεις, στεγασμένων χώρων στάθμευσης, πολυκαταστημάτων, στράγγων & γεφυρών οδικών σιδηροδρομικών.
- ▶ Φωτισμό ειδικών απαιτήσεων και εφαρμογών εξωτερικού και εσωτερικού φωτισμού.

Ο ΣΤΟΧΟΣ ΜΑΣ

Στόχος της ENERGY PLUS είναι να προσφέρει στην Ευρωπαϊκή αγορά φωτιστικά σώματα τεχνολογίας LED υψηλής και πιστοποιημένης ποιότητας σε ανταγωνιστικές τιμές σε σχέση με άλλους Ευρωπαίους κατασκευαστές.

Η ΑΠΟΣΤΟΛΗ ΜΑΣ

Αποστολή μας στην ENERGY PLUS είναι να συνδυάζουμε την αισθητική με την ποιότητα. Είμαστε σταθερά προστιλωμένοι στις ευρωπαϊκές αξίες της περιβαλλοντικής ευαισθησίας και της υψηλής εξοικονόμησης ενέργειας και των φυσικών πόρων. Δεσμευόμαστε για την πιστοποιημένη μόνιμα υψηλή ποιότητα των προϊόντων μας.

ΟΙ ΑΞΙΕΣ ΜΑΣ

Στην ENERGY PLUS είμαστε δομημένοι για να υπορετούμε με συνέπεια τις εταιρικές αξίες μας. Αναβαθμίζουμε σταθερά και πιστοποιούμε στο ανώτερο Ευρωπαϊκό επίπεδο όλα τα προϊόντα μας. Προσφέρουμε ποιοτικές υπηρεσίες και τεχνική υποστήριξη στους Πελάτες μας. Επιλύουμε σύνθετα προβλήματα των Πελατών μας πραγματοποιώντας εξειδικευμένες μελέτες φωτισμού. Ανταποκρινόμαστε τόσο μελετητικά όσο και κατασκευαστικά στα πιο απαιτητικά έργα ακόμη και σε ακραίες συνθήκες.

Η ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΜΑΣ

Στην ENERGY PLUS δίνουμε πολύ μεγάλη έμφαση στην επιλογή των κατάλληλων εξαρτημάτων και υλικών για τα προϊόντα μας. Επιλέγουμε πάντα την καλύτερη ποιότητα για να καλύπτουμε τις υψηλότερες απαιτήσεις οπτικών επιδόσεων, άνεσης, ενεργειακής αποδοτικότητας, μακροχρόνιας λειτουργίας και αξιοπιστίας όλων των προϊόντων μας. Η σημασία του κόστους λειτουργίας των φωτιστικών σωμάτων έχει αυξηθεί και θα συνεχίσει να αυξάνεται.

Εμείς στην ENERGY PLUS είμαστε ήδη έτοιμοι να ανταποκριθούμε στις τωρινές αλλά και στις μελλοντικές απαιτήσεις για ποιοτικά, ενεργειακά αποδοτικά και Χαμηλής Δαπάνης Κύκλου Ζωής φωτιστικά σώματα LED.

INNOVATION

LED POWER SUPPLY UNIT (LED DRIVER)

The reliable and long-term operation of LED luminaire depends to a great extent on the Power Supply Unit (or more commonly LED Driver) they are equipped with.

At ENERGY PLUS we call it "Smart Control and Supply Unit", because the units we design feature smart and pioneering operational characteristics, in order to respond to technical specifications that are highly specialized and demanding.

We have designed, certified and producing four (4) smart units so that our products can meet varying, exceptional, and highly demanding operation, depending on their application. Faithful to our Values, all our Smart Units are certified to the highest European Standards.

We also use commercially available Power Supply Units from globally renowned and recognised manufacturers, which are also certified to the highest European Standards.



BODY - SHELL

Our LED luminaires are designed using appropriate and sufficient heat dissipation as our main criterion. This parameter is crucial to the long-term problem-free operation of the LED Chips and the luminaire as a whole.

ENERGY PLUS luminaire's bodies are designed by us and are manufactured using a special aluminium alloy with high heat conductivity.

They are twice as small and light, due to the innovative vertical heat dissipation sink.

The ergonomics and design of our luminaires allows for speedy and easy installation and connection, even by just one person.

Special reference we would like to make in our highly innovative body of our STREET 75 to 220 series, designed by us registered at EUIPO (European Union Intellectual Property Office).

LED CHIPS

Light quality and stability depends on them. We work with all the major world leaders in LED Chip manufacturing for lighting and we place great value in research, development and manufacturing of LED Chips.

We use LED Chip families of high energy efficiency in all our products, choosing carefully so that they meet our standards of the highest energy efficiency (lm/W), the longest lifespan and top grade reliability.

KAINOTOMIA



ΜΟΝΑΔΑ ΠΑΡΟΧΗΣ ΙΣΧΥΟΣ

Η αξιόπιστη και μακρόχρονη λειτουργία των φωτιστικών σωμάτων τεχνολογίας LED εξαρτάται σε μεγάλο βαθμό από την Μονάδα Παροχής Ισχύος που διαθέτουν. Εμείς στην ENERGY PLUS την ονομάζουμε "Εξυπνη Μονάδα Τροφοδοσίας και Ελέγχου" διότι οι σχεδιασμένες από εμάς μονάδες διαθέτουν έξυπνα και πρωτοποριακά χαρακτηριστικά λειτουργίας για να ανταποκρίνονται σε υψηλές και εξειδικευμένες τεχνικές προδιαγραφές και απαιτήσεις. Έχουμε σχεδιάσει, πιστοποιήσει και κατασκευάζουμε τέσσερεις (4) έξυπνες μονάδες για να ανταποκρίνονται τα προϊόντα μας σε ποικίλες, ιδιαίτερες, υψηλές απαιτήσεις λειτουργίας ανάλογα με την εφαρμογή τους. Πιστοί στις Αξέσ μας, όλες οι Έξυπνες Μονάδες μας είναι πιστοποιημένες στα ανώτερα Ευρωπαϊκά πρότυπα. Χρησιμοποιούμε και τυποποιημένες Μονάδες Παροχής Ισχύος από κατασκευαστές παγκόσμιας εμβέλειας και αναγνώρισης, οι οποίες είναι επίσης πιστοποιημένες στα ανώτερα Ευρωπαϊκά πρότυπα.

ΣΩΜΑ - ΚΕΛΥΦΟΣ

Τα σώματα των φωτιστικών μας τεχνολογίας LED σχεδιάζονται με κύριο κριτήριο την κατάλληλη και επαρκή απαγωγή θερμότητας. Η παράμετρος αυτή είναι πολύ κρίσιμη για την μακροχρόνια απροβλημάτιστη λειτουργία των LED Chips και του φωτιστικού συνολικά. Τα σώματα των φωτιστικών της ENERGY PLUS είναι σχεδιασμένα από εμάς και κατασκευασμένα από ειδικό κράμα αλουμινίου με υψηλή θερμική αγωγιμότητα.

Είναι δύο φορές μικρότερα και ελαφρύτερα λόγω της καινοτόμου ψύκτρας καθέτου διασποράς θερμότητας.

Η εργονομία και ο σχεδιασμός των φωτιστικών μας σωμάτων, επιτρέπει την γρήγορη και εύκολη εγκατάσταση και σύνδεση, ακόμη και από ένα άτομο.

Ειδικά το εξαιρετικά καινοτόμο σώμα των φωτιστικών μας STREET 75 έως 220, σχεδιασμένο από εμάς, είναι κατοχυρωμένο στο EUIPO (Ευρωπαϊκό Γραφείο Πνευματικής Ιδιοκτησίας)

ΦΩΤΟΔΙΟΔΟΙ

Η ποιότητα και η σταθερότητα του φωτός εξαρτώνται από αυτές. Συνεργαζόμαστε με όλους τους παγκόσμιους πηγέτες στην παραγωγή LED Chips για φωτισμό και δίνουμε μεγάλη σημασία στην έρευνα, ανάπτυξη και παραγωγή LED Chips.

Χρησιμοποιούμε οικογένειες LED Chips υψηλής ενεργειακής αποδοτικότητας σε όλα τα προϊόντα μας επιλέγοντας προσεκτικά ώστε να έχουν την καλύτερη ενεργειακή αποδοτικότητα (lm/W), την μεγαλύτερη διάρκεια ζωής και την υψηλότερη αξιοπιστία.

QUALITY



FACILITIES

ENERGY PLUS is based in the Industrial Area of Sindos, Thessaloniki, Greece, in a 2500 m² production area, where the design, assembly, quality control (in three stages) and packaging of final products takes place, with an annual output capacity of more than 35,000 units. All suppliers parts and materials are locally based, resulting in real and immediate response, no matter the demand.



PRODUCTION

Our production process is strictly organized and conforms to the requirements of the ISO / OHSAS Standards and most important is organized according to the highest requirements of the ENEC Mark. For the ultimate assurance of our operational quality both in the control of incoming components and materials as well as in the assembling process itself, an audit by an independent accredited body is carried out at least once a year. Having invested in an ERP information system, we are able to do rational inventory management (components, various materials, finished products) as well as to our production, thus facilitating and accelerating our overall operation at the highest accuracy precision punctuality.

QUALITY CONTROL



Prior to labeling with our trade mark any luminaire of our own production or of our partner's, we thoroughly control it in 3 stages and in more than 15 check points. We record in detail all the components of our luminaires being able to trace where they are coming from. By performing backwards tracing on our luminaires down to slightest detail (material, work) we resolve immediately any problem during their lifecycle. Furthermore helps us keep our quality at the highest level and effectively put in practice our Warranty according to

ΠΟΙΟΤΗΤΑ

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Η ENERGY PLUS εδρεύει στη Βιομηχανική Περιοχή της Σίνδου Θεσσαλονίκης σε χώρο παραγωγής 2.500 m², όπου γίνεται ο σχεδιασμός, η συναρμολόγηση, ο ποιοτικός έλεγχος (σε τρία στάδια) και η συσκευασία των τελικών προϊόντων, με δυναμικότητα που ξεπερνάει τα 35.000 τεμάχια ετησίως. Σε κοντινές αποστάσεις βρίσκονται οι προμηθευτές εξαρτημάτων και υλικών με αποτέλεσμα την ουσιαστική και άμεση ανταπόκριση σε οποιαδήποτε ζήτηση.

ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Η παραγωγική μας διαδικασία είναι αυστηρά οργανωμένη και σύμφωνη αφενός με τις πιστοποιημένες απαιτήσεις των τριών (3) ISO STANDARDS που κατέχουμε αλλά κυρίως με τις υψηλότατες απαιτήσεις παραγωγικής διαδικασίας του ENEC. Για την απόλυτη διασφάλιση της ποιοτικής λειτουργίας τόσο στον έλεγχο παραλαβής εξαρτημάτων & υλικών όσο και της ίδιας της συναρμολόγησης, γίνεται έλεγχος από ανεξάρτητο κατάλληλα πιστοποιημένο φορέα τουλάχιστον μία φορά τον χρόνο.

Η χρήση πληροφοριακού συστήματος ERP διευκολύνει τόσο την ορθολογική διαχείριση αποθεμάτων (εξαρτημάτων, υλικών, ετοίμων προϊόντων) όσο και την ίδια την παραγωγική διαδικασία, διευκολύνοντας και επιταχύνοντας με ακρίβεια τη λειτουργία μας συνολικά.

ΠΟΙΟΤΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Πριν βάλουμε την σφραγίδα μας σε οποιοδήποτε φωτιστικό σώμα είτε δικής μας παραγωγής είτε από κάποιον συνεργάτη μας, το ελέγχουμε εξονυχιστικά σε τρία (3) στάδια και σε παραπάνω από δεκαπέντε (15) σημεία ελέγχου.

Φροντίζουμε να καταγράφουμε αναλυτικά όλα τα εξαρτήματα των φωτιστικών μας, έχοντας την δυνατότητα να γνωρίζουμε την προέλευσή τους. Με την δυνατότητα της αντίστροφης ιχνηλασιμότητας μέχρι την πιο μικρή λεπτομέρεια (υλικό, εργασία) επιλύουμε άμεσα οποιοδήποτε πρόβλημα προκύψει κατά την περίοδο λειτουργίας τους.

Επιπλέον μας βοηθάει να διατηρούμε την ποιότητά μας σε υψηλότατο επίπεδο και να κάνουμε έμπρακτη εφαρμογή στην Εγγύησή μας όλων των Αξιών της εταιρίας μας.



CERTIFICATIONS



The success of ENERGY PLUS is the result of continuous research and emphasis on quality at every point of the production process. Our organisation includes trained professionals in the fields of Design, Production and Marketing, in order to provide excellent service to our Clients.

Our raw materials consist of top quality parts and materials, selected in accordance with the most stringent specifications and based on international standards, in order to meet the demands of the international market.

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING



ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΕΙΣ



Η επιτυχία της ENERGY PLUS είναι αποτέλεσμα των συνεχών ερευνών και της έμφασης στην ποιότητα σε κάθε σημείο της παραγωγικής διαδικασίας. Ο οργανισμός μας περιλαμβάνει καταρτισμένους επαγγελματίες στο χώρο του Design, της Παραγωγής και του Marketing για την άριστη εξυπηρέτηση των Πελατών.

Οι πρώτες ύλες μας είναι κορυφαίας ποιότητας εξαρτήματα και υλικά, επιλεγμένα με τις πιο αυστηρές προδιαγραφές και βάση διεθνών προτύπων, ώστε να ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις της διεθνούς αγοράς.



ENEC CERTIFICATION



This is an internationally recognised Quality Mark issued in Europe by selected certification bodies, which use approved and certified laboratories that carry out highly demanding tests. All bodies that issue the ENEC Quality Mark are coordinated by the CEN / CENELEC Joint European Standards Institution, seated in Brussels.

The ENEC Quality Mark certifies that all necessary electrotechnical testing have been carried out by independent third party bodies (test laboratories) and that a certificate of conformity with European Standards for lighting products and parts or other electrical equipment has been issued.

Why is ENEC Certification necessary?

The well known CE mark is a product self-certification process, through which the manufacturer that has carried out the required electrotechnical tests successfully.

In contrast, the ENEC Quality Mark has a high certification cost and after it is issued to a luminaire manufacturing company, it entails stringent review procedures and annual inspections.

There are multiple benefits from the acquisition of the ENEC Quality Mark. Apart from the international recognition of the product's quality even in the most demanding markets, consumers are in a position, relying on the ENEC Quality Mark, to choose higher quality lighting products for their needs with superior technical characteristics, avoiding their misleading.

What else does the ENEC Quality Mark provide product purchasers and users with?

ENEC is a complete certification system (ISO Type 5). When a product bears the ENEC Quality Mark logo, it proves that:

- The electrical product in question has undergone type testing (conformity testing) and complies with current and up-to-date European Standards.
- The manufacturer implements a quality management system that is compatible with the ISO 9001 standard, which includes an annual factory inspection.
- The manufacturer is subjected to constant quality monitoring of product and production process, with annual inspections by independent certification bodies.
- The electrical product undergoes further reinspections every two years in order to ensure its constant compliance with the changes and improvements in European Standards (EN), which are issued at regular intervals.





ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ENEC



Αποτελεί αναγνωρισμένο Σήμα Ποιότητας με διεθνή εμβέλεια, που εκδίδουν στην ευρωπαϊκή επικράτεια επιλεγμένοι φορείς πιστοποίησης οι οποίοι χρησιμοποιούν εγκεκριμένα και πιστοποιημένα εργαστήρια δοκιμών υψηλού επιπέδου. Όλοι οι φορείς που εκδίδουν το Σήμα Ποιότητας ENEC συντονίζονται από τον Κοινό Ευρωπαϊκό Οργανισμό Τυποποίησης CEN / CENELEC με έδρα στις Βρυξέλες.

Το Σήμα Ποιότητας ENEC πιστοποιεί ότι έχουν διενεργηθεί όλες οι απαιτούμενες πλεκτροτεχνικές δοκιμές από τρίτους ανεξάρτητους φορείς (εργαστήρια ελέγχου) και έχει απονεμηθεί το πιστοποιητικό συμμόρφωσης ως προς τα Ευρωπαϊκά Πρότυπα (EN) για προϊόντα και εξαρτήματα φωτισμού, ή άλλα πλεκτρολογικά υλικά.

Γιατί η Πιστοποίηση κατά ENEC είναι απαραίτητη;

Το γνωστό σήμα CE αποτελεί διαδικασία αυτοπιστοποίησης ενός προϊόντος, με την οποία ο ίδιος ο κατασκευαστής του βεβαιώνει την επιτυχή διενέργεια των απαιτούμενων πλεκτροτεχνικών δοκιμών.

Αντίθετα το Σήμα Ποιότητας ENEC έχει υψηλό κόστος πιστοποίησης και αφού απονεμηθεί σε έναν κατασκευαστή φωτιστικών σωμάτων, συνεπάγεται αυστηρές διαδικασίες ελέγχου και επίσιες επιθεωρήσεις.

Τα οφέλη από την απόκτηση του Σήματος Ποιότητας ENEC είναι πολλαπλά. Πέρα από την διεθνή αναγνωρισμό της του προϊόντος και μάλιστα στις πιο απαιτητικές αγορές, ο καταναλωτής είναι σε θέση, βασιζόμενος στο Σήμα Ποιότητας ENEC, να επιλέγει ποιοτικότερα προϊόντα φωτισμού για τις ανάγκες του με ανώτερα τεχνικά χαρακτηριστικά και αποφεύγοντας την παραπλάνησή του.

Τι επιπλέον παρέχει το Σήμα Ποιότητας ENEC στους αγοραστές και χρήστες των προϊόντων;

Το ENEC είναι ένα πλήρες σύστημα πιστοποίησης (ISO Type 5). Όταν ένα προϊόν φέρει το λογότυπο του Σήματος Ποιότητας ENEC αποδεικνύει ότι:

- Το πλεκτρικό προϊόν έχει υποβληθεί σε δοκιμές τύπου και συμμορφώνεται με τα ισχύοντα και επικαιροποιημένα Ευρωπαϊκά Πρότυπα (EN).
- Ο κατασκευαστής εφαρμόζει ένα σύστημα διαχείρισης ποιότητας συμβατό με το πρότυπο ISO 9001, συμπεριλαμβανομένου ενός επίσιου εργοστασιακού ελέγχου
- Ο κατασκευαστής υπόκειται σε συνεχή ποιοτική παρακολούθηση των προϊόντων και των διαδικασιών παραγωγής του με επίσιες επιθεωρήσεις από τους ανεξάρτητους φορείς πιστοποίησης.
- Το πλεκτρικό προϊόν επιπρόσθετα επανεξετάζεται κάθε δύο χρόνια για να διασφαλιστεί η συνεχής συμμόρφωση του με τις αλλαγές και βελτιώσεις των Ευρωπαϊκών Προτύπων (EN) οι οποίες εκδίδονται σε τακτά χρονικά διαστήματα.

RoHS CERTIFICATION



The RoHS Directive took effect on the 1 st of July 2006, it amends the Waste Electrical and Electronic Equipment Directive (WEEE) 2002/96/EC aiming to protect health and environment through the prohibition of using specific hazardous substances in electric and electronic appliances.

RoHS is the acronym for Restriction of Hazardous Substances. RoHS, also known as Directive 2002/95/EC, originated in the European Union and restricts the use of specific hazardous materials found in electrical and electronic products.

The substances banned under RoHS are lead (Pb), mercury (Hg), cadmium (Cd), hexavalent chromium (CrVI), polybrominated biphenyls (PBB) and polybrominated diphenyl ethers (PBDE).



CE MARKING

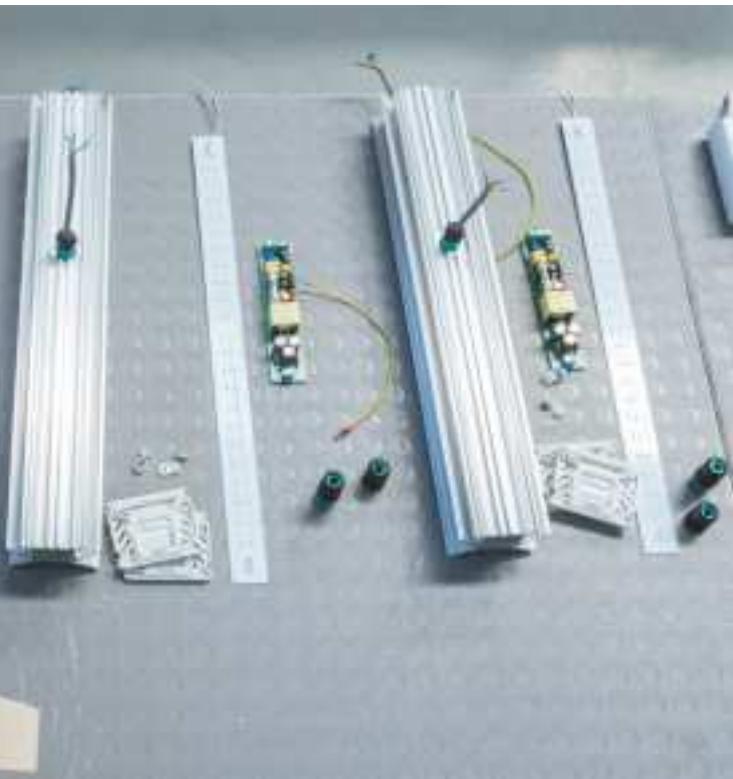
It is a system of self-conformity certification (issuing a Declaration of Conformity by itself) of the basic quality values of a product. It is the minimum quality threshold adopted by the EU.

The 'CE' mark appears on many products traded in the extended Single Market of the European Economic Area (EEA). It signifies that products sold in the EEA have been assessed to meet safety, health, and environmental protection requirements.

This also applies to products made in other countries that are sold in the EEA.



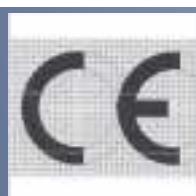
ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ RoHS



Η Οδηγία RoHS τέθηκε σε ισχύ στις 1 Ιουλίου 2006, συμπληρώνει την Οδηγία WEEE 2002/96/ΕC και αποσκοπεί στην προστασία της υγείας και του περιβάλλοντος μέσω της απαγόρευσης συγκεκριμένων επιβλαβών υλικών και ουσιών σε ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές.

Το RoHS είναι γνωστό και ως οδηγία 2002/95/ΕC και αφορά "Την απαγόρευση της χρήσης συγκεκριμένων επικίνδυνων υλικών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού".

Η Οδηγία αυτή απαγορεύει την εισαγωγή στην αγορά της ΕΕ νέων ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών προϊόντων που περιέχουν στοιχεία πάνω από τα επιτρεπόμενα όρια, όπως ο μόλυβδος, το κάδμιο, ο υδράργυρος, το χρώμιο, το PBB και ο επιβραδυντής καύστος PBDE από την 1η Ιουλίου 2006.



ΣΗΜΑΝΣΗ CE

Είναι ένα σύστημα αυτοπιστοποίησης (μέσω της Δήλωσης Αυτοσυμμόρφωσης) των βασικών στοιχείων ποιότητας ενός προϊόντος. Είναι η ελάχιστη απαίτηση ποιότητας που έχει θεσπιστεί από την ΕΕ. Όλα τα προϊόντα πρέπει να φέρουν σήμα CE για να μπορούν να πωληθούν στην ενιαία αγορά του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.). Η σήμανση CE δηλώνει ότι το προϊόν έχει αξιολογηθεί και πληροί τις βασικές ευρωπαϊκές προδιαγραφές ως προς την ασφάλεια, την υγεία και το περιβάλλον. Ισχύει για προϊόντα που κατασκευάζονται εντός και εκτός του Ε.Ο.Χ. και στη συνέχεια διατίθενται στον Ε.Ο.Χ.

ISO CERTIFICATION



ISO 9001 is the internationally recognised standard for the quality management of businesses. It applies to the processes that create and control the products and services an organisation supplies. It prescribes systematic control of activities to ensure that the needs and expectations of customers are met.

ISO 14001 is the internationally recognised standard for the environmental management of businesses. It prescribes controls for those activities that have an effect on the environment. These include the use of natural resources, handling and treatment of waste and energy consumption.

It is designed and intended to apply to virtually any product or service, made by any process anywhere in the world.



OHSAS 18001 CERTIFICATION

Registration to OHSAS 18001 by an independent, third party, certification body demonstrates a commitment to implement, maintain and improve the way in which you manage your Health and Safety system. Organisations registered to OHSAS 18001 can be more confident about meeting the requirements of H & S legislation. The setting of targets through the Health and Safety policy, together with the ongoing measurement against it ensures a process of continual improvement.



ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ISO



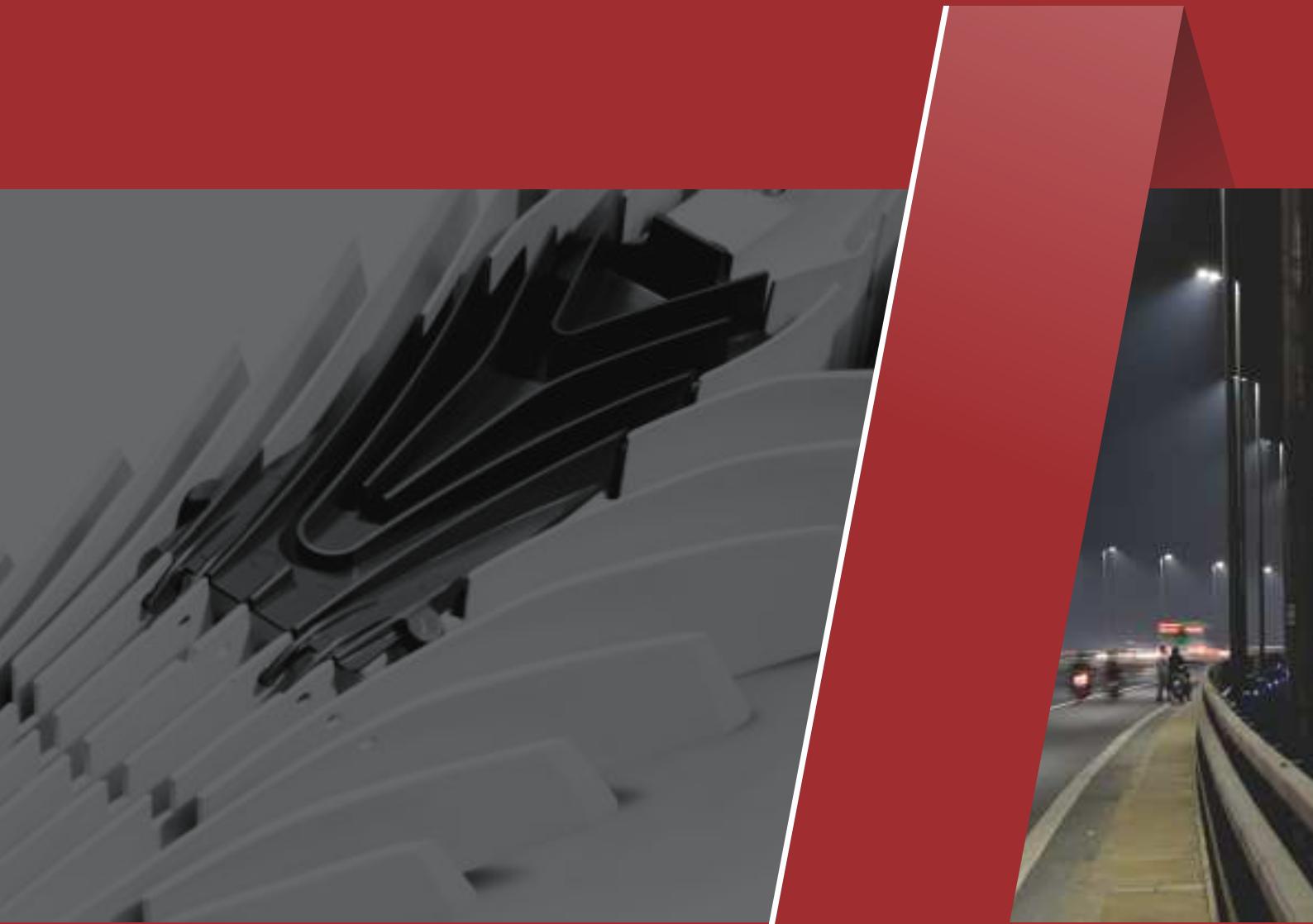
Το **ISO 9001** είναι το διεθνώς αναγνωρισμένο πρότυπο για την διασφάλιση ποιότητας και την ποιοτική διαχείριση επιχειρήσεων. Αποτελεί επιχειρησιακό μοντέλο που εφαρμοζόμενο διασφαλίζει την προσδοκώμενη ποιότητα στα προϊόντα και υπηρεσίες που προσφέρει μία επιχείρηση. Εφαρμόζεται πάνω στις διαδικασίες που παράγουν τα προϊόντα και υπηρεσίες που προσφέρει ένας οργανισμός.

Παρέχει μέθοδο και συστηματικό έλεγχο των επιχειρησιακών ενεργειών ώστε να εξασφαλίζεται η ικανοποίηση αναγκών και απαιτήσεων του πελάτη. Έχει σχεδιαστεί με τέτοιον τρόπο ώστε να εφαρμόζεται για την παραγωγή οποιουδήποτε προϊόντος ή την παροχή οποιασδήποτε υπηρεσίας και σε οποιοδήποτε μέρος του κόσμου.

Το **ISO 14001** είναι το διεθνώς αναγνωρισμένο πρότυπο για την περιβαλλοντική διαχείριση από τις επιχειρήσεις. Παρέχει οδηγίες και απαιτούμενα σημεία ελέγχων που πρέπει να εφαρμόζονται στις δραστηριότητες εκείνες που έχουν επίδραση στο περιβάλλον. Τέτοιες δραστηριότητες είναι εκείνες όπως η χρήση φυσικών πόρων, χειρισμός και διάθεση των απορριμμάτων, και κατανάλωση ενέργειας. Όπως όλα τα διεθνή πρότυπα έτσι και το ISO 14001 έχει σχεδιαστεί με τέτοιον τρόπο ώστε να εφαρμόζεται για την διαχείριση περιβάλλοντος των επιχειρήσεων σε οποιοδήποτε μέρος του κόσμου.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ OHSAS 18001 ΕΛΟΤ 1801

Η πιστοποίηση κατά OHSAS 18001 από έναν ανεξάρτητο φορέα πιστοποίησης δηλώνει τη δέσμευση στην εφαρμογή, διατήρηση και βελτίωση των πρακτικών διαχείρισης του Συστήματος Υγιεινής και Ασφάλειας στην Εργασία. Οι εταιρείες που έχουν πιστοποιηθεί κατά OHSAS 18001 μπορούν να είναι πιο βέβαιες ότι πληρούν όλες τις απαιτήσεις και νομοθεσίες για την Υγιεινή και την Ασφάλεια στην Εργασία. Ο καθορισμός των στόχων μέσα από το πολιτική του Συστήματος Υγιεινής και Ασφάλειας στην Εργασία μαζί με τις συνεχείς μετρήσεις για την επίτευξή τους διασφαλίζει μία διαδικασία συνεχούς βελτίωσης.



Η οικογένεια προϊόντων STREET 75 έως 220 έχει πρωτοποριακό και καινοτόμο σε παγκόσμιο επίπεδο σχεδιασμό και περιλαμβάνει φωτιστικά σώματα ισχύος από 75 W έως και 220W.

Το σώμα των φωτιστικών είναι από υψηλής θερμικής αγωγιμότητας χυτό αλουμίνιο πλήρως ανακυκλώσιμο σύμφωνο με EN1706. Έχει ειδικό σχεδιασμό για την βέλτιστη απαγωγή της θερμότητας κατά τη λειτουργία του και είναι κατοχυρωμένο στο EUIPO (Ευρωπαϊκό Γραφείο Πνευματικής Ιδιοκτησίας). Διαθέτει ειδικό φακό ασύμμετρος δέσμης οδιοφωτισμού και μπορεί να προσφερθεί και με άλλους φακούς για μεγάλη ποικιλία εφαρμογών.

Είναι πιστοποιημένη στο ανώτατο επίπεδο για όλα τα Τεχνικά Χαρακτηριστικά της.

Our product family STREET 75 to 220 incorporates pioneering and innovative of world class design and includes luminaires with Power from 75W up to 220W.

The body of these luminaires is manufactured using a special aluminium alloy with high heat conductivity, is fully recyclable and conforms to EN1706. Its designing aspect is the optimal heat dissipation during operation and it is registered with EUIPO (European Union Intellectual Property Office). It is equipped with special assymetrical optics suitable for road lighting and can also be offered with other optics for a great variety of applications.

It is Certified at the highest level in all its Technical Characteristics.

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

STREET

75 έως to 220

ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΔΡΟΜΩΝ

Προορίζονται για τον φωτισμό αυτοκινητοδρόμων, εθνικών οδών, σταθμών διοδίων και μεγάλων αστικών πλατειών.

Επίσης χώρων φορτοεκφόρτωσης και στάθμευσης αυτοκινήτων, φορτηγών, τρένων, πλοίων & αεροπλάνων



HIGHWAY LUMINAIRES

These are intended for the lighting of motorways, national roads, toll stations, and large urban squares. Also, for loading and unloading bays and parking areas for cars, lorries, trains, ships and aeroplanes.

ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΠΡΟΪΟΝ
GREEK PRODUCT



STREET 75 / 90

Ioxús (μέγιστη)	75 / 90 W
Διευρυμένη Τάση Εισόδου	120 έως 280 Vac
Συχνότητα	50 Hz
Συντελεστής ιοχύος	≥ 0,98
Προστασία Υπέρτασης	> 6 kV
Αποδοτικότητα Φωτοδιόδων	> 150 lm / W
Θερμοκρασία Χρώματος Φωτοδιόδων	4000, 5000 K (3000 - 6500 κατόπιν ζήτησης)
Διάρκεια Ζωής Φωτοδιόδων / L70	> 100.000 h
Οπικό Σύστημα Φωτοδιόδων	Assymetrical
Ονομαστική Φωτεινή Ροή	11.250 / 13.500 lm
Κατηγορία Στεγανότητας / Κρούσης	IP66 / IK10
Κλάση Ηλεκτρικής Μόνωσης	EU I
Θερμοκρασία Λειτουργίας Περιβάλλοντος	-40 έως +50 °C
Διαστάσεις / Βάρος	491 X 249 X 107 / 6 mm/Kg
Πληροφορίες ανάρτησης	Βραχίονας Φ40-60 mm

Power (max)	75 / 90 W
Extended Input Voltage	120 to 280 Vac
Frequency	50 Hz
Power Factor	≥ 0,98
Surge Protection	> 6 kV
LED Chip Luminous Efficacy	> 150 lm/ W
LED Chip Colour Temperature / CCT	4000, 5000 K (3000 - 6500 upon request)
LED Chip Rated Lifetime / L70	> 100.000 h
LED Chip Optic System	Assymetrical
Nominal Luminous Flux	11.250 / 13.500 lm
Rated Tightness / Impact	IP66 / IK10
Electrical Insulation Class	EU I
Ambient Operating Temperature	-40 to +50 °C
Dimensions / Weight	491 X 249 X 107 / 6 mm/Kg
Mounting Data	Arm Φ40-60 mm

Upon request

Dimming Options

Smart Control System

Bypass Diodes

Adjustable Arm

► Κατόπιν ζήτησης

Μείωση Φωτεινής Ροής - Ιοχύος

Έξυπνο Σύστημα Ελέγχου

Δίοδοι Παράκαμψης

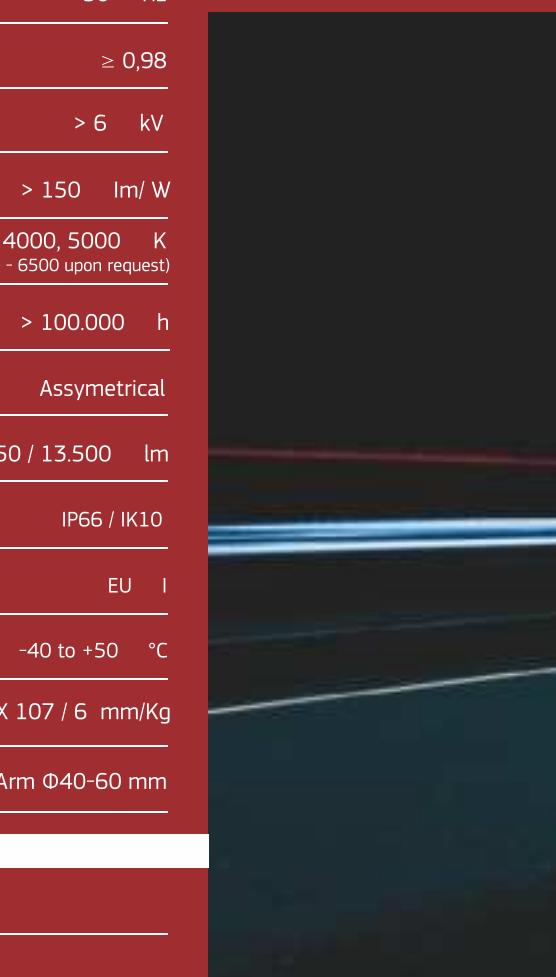
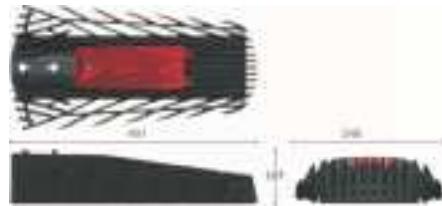
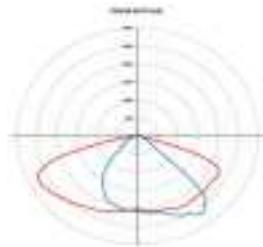
Ρυθμιζόμενος Βραχίονας



Διάγραμμα κατανομής φωτός
Light distribution diagram



Διαστάσεις
Overall Dimensions



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

STREET 75 / 90

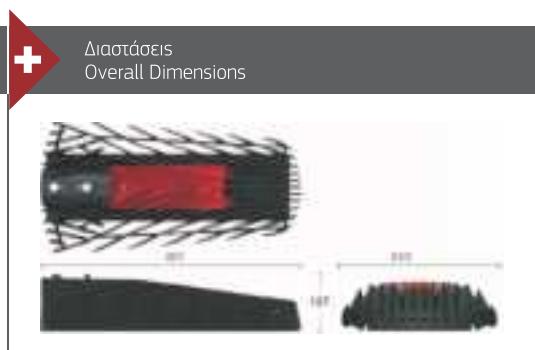
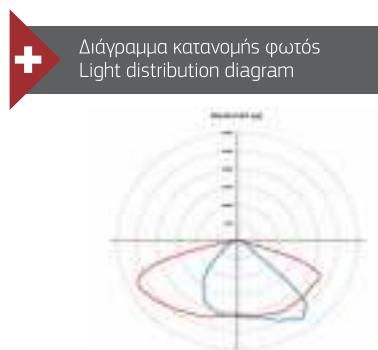




STREET 110 / 130

Iσχύς (μέγιστη)	110 / 130	W
Διευρυμένη Τάση Εισόδου	120 έως 280	Vac
Συχνότητα	50	Hz
Συντελεστής ισχύος	≥ 0,98	
Προστασία Υπέρτασης	> 6	kV
Αποδοτικότητα Φωτοδιόδων	> 150	lm / W
Θερμοκρασία Χρώματος Φωτοδιόδων	4000, 5000 K (3000 - 6500 κατόπιν ζήτησης)	
Διάρκεια Ζωής Φωτοδιόδων / L70	> 100.000	h
Οπτικό Σύστημα Φωτοδιόδων	Assymetrical	
Ονομαστική Φωτεινή Ροή	16.500 / 19.500	lm
Κατηγορία Στεγανότητας / Κρούσης	IP66 / IK10	
Κλάση Ηλεκτρικής Μόνωσης	EU I	
Θερμοκρασία Λειτουργίας Περιβάλλοντος	-40 έως +50 °C	
Διαστάσεις / Βάρος	491 X 249 X 107 / 6 mm/Kg	
Πληροφορίες ανάρτησης	Βραχίονας Φ40-60 mm	
+ Κατόπιν ζήτησης		
Μείωση Φωτεινής Ροής - Ισχύος		
Έξυπνο Σύστημα Ελέγχου		
Δίοδοι Παράκαμψης		
Ρυθμιζόμενος Βραχίονας		

Power (max)	110 / 130	W
Extended Input Voltage	120 to 280	Vac
Frequency	50	Hz
Power Factor	≥ 0,98	
Surge Protection	> 6	kV
LED Chip Luminous Efficacy	> 150	lm/ W
LED Chip Colour Temperature /CCT	4000, 5000 K (3000 - 6500 upon request)	
LED Chip Rated Lifetime / L70	> 100.000	h
LED Chip Optic System	Assymetrical	
Nominal Luminous Flux	16.500 / 13.500	lm
Rated Tightness / Impact	IP66 / IK10	
Electrical Insulation Class	EU I	
Ambient Operating Temperature	-40 to +50	°C
Dimensions / Weight	491 X 249 X 107 / 6 mm/Kg	
Mounting Data	Arm Φ40-60 mm	
Upon request		
Dimming Options		
Smart Control System		
Bypass Diodes		
Adjustable Arm		



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

STREET 110 / 130





STREET 150 (S) / 220 (S)

Ισχύς (μέγιστη)	150 / 220	W
Διευρυμένη Τάση Εισόδου	120 έως 280	Vac
Συχνότητα	50	Hz
Συντελεστής ισχύος	≥ 0,98	
Προστασία Υπέρτασης	> 6	kV
Αποδοτικότητα Φωτοδιόδων	> 150	lm / W
Θερμοκρασία Χρώματος Φωτοδιόδων	4000, 5000 K (3000-6500 κατόπιν ζήτησης)	
Διάρκεια Ζωής Φωτοδιόδων / L70	> 100.000	h
Οπικό Σύστημα Φωτοδιόδων	Assymetrical	
Ονομαστική Φωτεινή Ροή	22.500 / 33.000	lm
Κατηγορία Στεγανότητας / Κρούσης	IP66 / IK10	
Κλάση Ηλεκτρικής Μόνωσης	EU I	
Θερμοκρασία Λειτουργίας Περιβάλλοντος	-40 έως +50	°C
Διαστάσεις / Βάρος	491 X 249 X 107 / 6	mm/Kg
Πληροφορίες ανάρτησης	Βραχίονας Φ40-60 mm	

+ Κατόπιν ζήτησης

Μείωση Φωτεινής Ροής - Ισχύος

Έξυπνο Σύστημα Ελέγχου

Δίοδοι Παράκαμψης

Ρυθμιζόμενος Βραχίονας

Power (max) 150 / 220 W

Extended Input Voltage 120 to 280 Vac

Frequency 50 Hz

Power Factor ≥0,98

Surge Protection > 6 kV

LED Chip Luminous Efficacy > 150 lm/W

LED Chip Colour Temperature 4000, 5000 K
/CCT (3000-6500 upon request)

LED Chip Rated Lifetime / L70 > 100.000 h

LED Chip Optic System Assymetrical

Nominal Luminous Flux 22.500 / 33.000 lm

Rated Tightness / Impact IP66 / IK10

Electrical Insulation Class EU I

Ambient Operating Temperature -40 to +50 °C

Dimensions / Weight 491 X 249 X 107 / 6 mm/Kg

Mounting Data Arm Φ40-60 mm

Upon request

Dimming Options

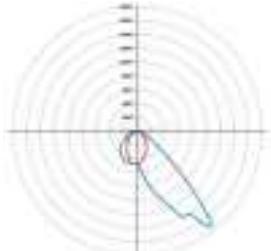
Smart Control System

Bypass Diodes

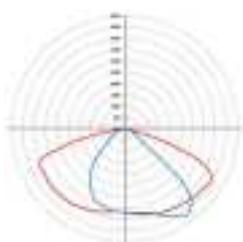
Adjustable Arm



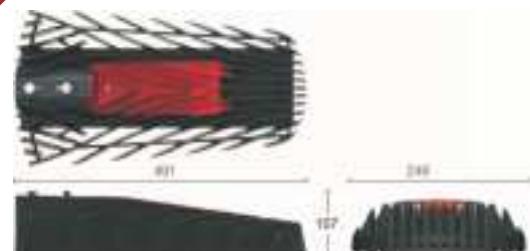
Διάγραμμα κατανομής φωτός S
Light distribution diagram S



Διάγραμμα κατανομής φωτός
Light distribution diagram



Διαστάσεις
Overall Dimensions



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

STREET 150 (S) / 220 (S)





Η οικογένεια προϊόντων Street 30 έως 70 παρουσιάζει τον δικό της καινοτόμο σχεδιασμό, έχει κορυφαία επίδοση και αξιοπιστία – στοιχεία που χαρακτηρίζουν όλα τα προϊόντα μας - και αποτελείται από φωτιστικά σώματα ισχύος από 30W έως και 70W.

Το σώμα των φωτιστικών είναι μοντέρνο, γραμμικής μορφής, κατάλληλα σχεδιασμένο για την βέλτιστη απαγωγή της θερμότητας κατά τη λειτουργία του, είναι από υψηλής θερμικής αγωγιμότητας αλουμίνιο, πλήρως ανακυκλώσιμο σύμφωνo και με EN15088. Διαθέτει ειδικό φακό ασύμμετρος δέσμης οδοφωτισμού και μπορεί να προσφερθεί και με άλλους φακούς για μεγάλη ποικιλία εφαρμογών.

Είναι πιστοποιημένη στο ανώτατο επίπεδο για όλα τα Τεχνικά Χαρακτηριστικά της.

Our product family STREET 30 to 70 demonstrates its own innovative design, top performance and reliability - typical of all our products - and includes luminaires with Power from 30W up to 70W.

The body of these luminaires is modern, linear formed, appropriately designed for optimal heat dissipation during operation is manufactured using a special aluminium alloy with high heat conductivity, fully recyclable and conforms to EN15088. It is equipped with special assymetrical optics suitable for road lighting and can also be offered with other optics for a great variety of applications.

It is Certified at the highest level in all its Technical Characteristics.

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

STREET

30 έως to 70

ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΑΣΤΙΚΩΝ ΟΔΩΝ

Προορίζονται για τον φωτισμό αστικών οδών, κοινωνικών & αγροτικών οδών, περιοχών κατοικίας, αστικών πλατειών, πάρκων & πεζόδρομων, ποδηλατόδρομων.

Επίσης, μικρών υπαίθριων χώρων στάθμευσης, βιομηχανικών κτιρίων & γηπέδων καθώς και κάθε είδους κτιρίου ως εξωτερικός



CITY STREET LUMINAIRES

These are intended for the lighting of city streets, community & rural roads, residential areas, residential squares, parks, pedestrian precincts and bicycle lanes. Also, for small outdoor parking areas, industrial buildings and parks and any other type of building as exterior perimeter security lighting.

ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΠΡΟΪΟΝ
GREEK PRODUCT





STREET 30 έως to 70

Iσχύς (μέγιστη)	30 / 40 / 50 / 60 / 70	W
Διευρυμένη Τάση Εισόδου	120 έως 280	Vac
Συχνότητα	50	Hz
Συντελεστής ισχύος	≥ 0,95	
Προστασία Υπέρτασης	> 6	kV
Αποδοτικότητα Φωτοδιόδων	> 150	lm / W
Θερμοκρασία Χρώματος Φωτοδιόδων	4000, 5000 K (3000 - 6500 κατόπιν ζήτησης)	
Διάρκεια Ζωής Φωτοδιόδων / L70	> 100.000	h
Οπτικό Σύστημα Φωτοδιόδων	Assymetrical	
Ονομαστική Φωτεινή Ροή	4500 / 6000 / 7500 / 9000 / 10500	lm
Κατηγορία Στεγανότητας / Κρούσης	IP66 / IK10	
Κλάση Ηλεκτρικής Μόνωσης	EU I	
Θερμοκρασία Λειτουργίας Περιβάλλοντος	-40 έως +50 °C	
Διαστάσεις / Βάρος	515 X 83 X 143 / 2,4 mm/Kg	
Πληροφορίες ανάρτησης	Βραχίονας Φ40-60 mm	

+ Κατόπιν ζήτησης

Μείωση Φωτεινής Ροής - Ισχύος

Έξυπνο Σύστημα Ελέγχου

Δίοδοι Παράκαμψης

Ρυθμιζόμενος Βραχίονας

Power (max)	30 / 40 / 50 / 60 / 70	W
Extended Input Voltage	120 to 280	Vac
Frequency	50	Hz
Power Factor	≥ 0,95	
Surge Protection	> 6 kV	
LED Chip Luminous Efficacy	> 150 lm/W	
LED Chip Colour Temperature / CCT	4000, 5000 K (3000 - 6500 upon request)	
LED Chip Rated Lifetime / L70	> 100.000 h	
LED Chip Optic System	Assymetrical	
Nominal Luminous Flux	4500 / 6000 / 7500 / 9000 / 10500 lm	
Rated Tightness / Impact	IP66 / IK10	
Electrical Insulation Class	EU I	
Ambient Operating Temperature	-40 to +50 °C	
Dimensions / Weight	515 X 83 X 143 / 2,4 mm/Kg	
Mounting Data	Arm Φ40-60 mm	

Upon request

Dimming Options

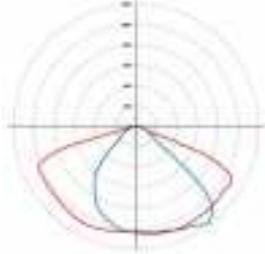
Smart Control System

Bypass Diodes

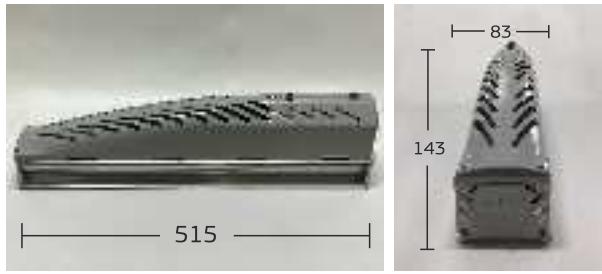
Adjustable Arm



Διάγραμμα κατανομής φωτός
Light distribution diagram



Διαστάσεις σε χιλ.
Overall mm Dimensions



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

STREET 30 ÉWES to 70



STREET ACCESSORIES AND VARIOUS OPTIONS UPON REQUEST

Διαθέτουμε ποικιλία εξαρτημάτων στήριξης και ανάρτησης, είτε INOX είτε πλαστικής βαφής σε πολλά χρώματα (RAL & ειδικά) καθώς και ευρύ χρωματολόγιο καλυμμάτων.

We deliver a variety of support and mounting accessories either INOX, either powder coated (RAL & special) and our covers in many colours.



Ρυθμιζόμενες βάσεις & βραχίονες / Adjustable brackets & arms



Εφαρμογές / Applications

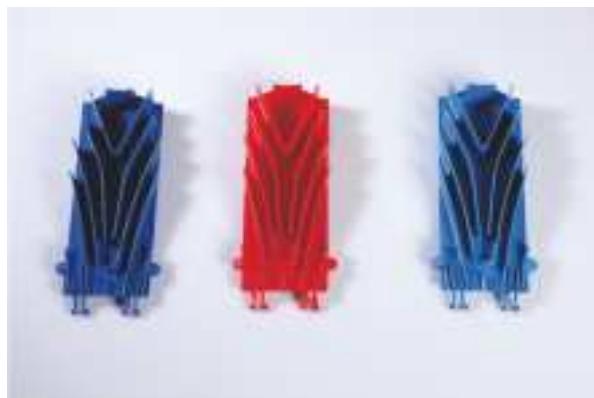


THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

ENERGY
PLUS

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ STREET ΚΑΙ ΛΟΙΠΑ ΕΙΔΗ ΚΑΤΟΠΙΝ ΖΗΤΗΣΗΣ

Χρώματα καλυμμάτων / Cover colours



Διαθέσιμα χρώματα RAL
κατόπιν παραγγελίας.
RAL colors available
on request.



Ηλεκτροστατική βαφή / Powder coating (RAL)





Η οικογένεια προϊόντων UNIVERSAL 30 έως 140 είναι γενικής χρήσης με πάρα πολλές εφαρμογές. Χαρακτηρίζεται από τον δικό της καινοτόμο σχεδιασμό, έχει κορυφαία επίδοση και αξιοπιστία – στοιχεία που χαρακτηρίζουν όλα τα προϊόντα μας - και αποτελείται από φωτιστικά σώματα ισχύος από 30W έως και 140W.

Το σώμα των φωτιστικών είναι μοντέρνο, γραμμικής μορφής, κατάλληλα σχεδιασμένο για την βέλτιστη απαγωγή της θερμότητας κατά τη λειτουργία του είναι από υψηλής θερμικής αγωγιμότητας αλουμίνιο, πλήρως ανακυκλώσιμο και σύμφωνο με EN15088. Είναι πολύπλευρη χάρη στην πληθώρα ειδικών εξαρτημάτων και μπορεί να προσφερθεί και με φακούς για ακόμη μεγαλύτερη ποικιλία εφαρμογών. Είναι πιστοποιημένη στο ανώτατο επίπεδο για όλα τα Τεχνικά Χαρακτηριστικά της.

Our product family UNIVERSAL 30 to 140 is of general use with unlimited applications. It is characteristic of its own innovative design, top performance and reliability - typical of all our products - and includes luminaires with Power from 30W up to 140W. The body of these luminaires is modern, linear formed, appropriately designed for optimal heat dessipation during operation is manufactured using a special aluminium alloy with high heat conductivity, fully recyclable and conforms to EN15088. It is versatile due to the great variaty of accessories and can also be offered with optics for an even greater variety of applications. It is Certified at the highest level in all its Technical Characteristics.

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING



UNIVERSAL

30 έως to 140



INDUSTRIAL & GENERAL PURPOSE LUMINAIRES

These are intended for the lighting of commercial, major and smaller industrial, storage and sports installations, as well as department stores. Also, for indoor parking areas, tunnels & bridges, as well as for special applications in architectural lighting (wash lighting, etc.).

ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ & ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ

Προορίζονται για τον φωτισμό εμπορικών, βιομηχανικών-βιοτεχνικών, αποθηκευτικών και αθλητικών εγκαταστάσεων. Επίσης στεγασμένων χώρων στάθμευσης, σπράγγων & γεφυρών καθώς και για ειδικές εφαρμογές αρχιτεκτονικού φωτισμού ανάδειξης (wash lighting κλπ).



UNIVERSAL 30-70 (L: 0,5m)

Iσχύς (μέγιστη)	30 / 40 / 50 / 60 / 70	W
Διευρυμένη Τάση Εισόδου	120 έως 280	Vac
Συχνότητα	50	Hz
Συντελεστής Ισχύος	≥ 0,95	
Προστασία Υπέρτασης	> 6	kV
Αποδοτικότητα Φωτοδιόδων	> 150	lm / W
Θερμοκρασία Χρώματος Φωτοδιόδων	4000, 5000 (3000 - 6500 κατόπιν ζήτησης)	K
Διάρκεια Ζωής Φωτοδιόδων / L70	> 100.000	h
Ονομαστική Φωτεινή Ροή	4500 / 6000 / 7500 / 9000 / 10500	lm
Κατηγορία Στεγανότητας / Κρούσης	IP66 / IK10	
Κλάση Ηλεκτρικής Μόνωσης	EU	I
Θερμοκρασία Λειτουργίας Περιβάλλοντος	-40 έως +50	°C
Διαστάσεις / Βάρος	515 X 83 X 65 / 1,6	mm/Kg
Πληροφορίες ανάρτησης	βλ. Εξαρτήματα	

Power (max)	30 / 40 / 50 / 60 / 70	W
Extended Input Voltage	120 to 280	Vac
Frequency	50	Hz
Power Factor	≥ 0,95	
Surge Protection	> 6	kV
LED Chip Luminous Efficacy	> 150	lm/ W
LED Chip Colour Temperature / CCT	4000, 5000 (3000 - 6500 upon request)	K
LED Chip Rated Lifetime / L70	> 100.000	h
Nominal Luminous Flux	4500 / 6000 / 7500 / 9000 / 10500	lm
Rated Tightness / Impact	IP66 / IK10	
Electrical Insulation Class	EU	I
Ambient Operating Temperature	-40 to +50	°C
Dimensions / Weight	515 X 83 X 65 / 1,6	mm/Kg
Mounting Data	see Accessories	

► Κατόπιν ζήτησης

Μείωση Φωτεινής Ροής - Ισχύος

Έξυπνο Σύστημα Ελέγχου

Δίοδοι Παράκαμψης

Οπτικό Σύστημα Φωτοδιόδων

Upon request

Dimming Options

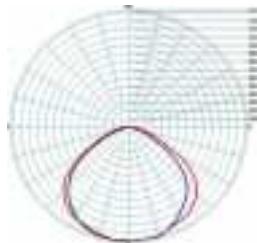
Smart Control System

Bypass Diodes

Led Chip Optic System



► Διάγραμμα κατανομής φωτός 30
Light distribution diagram 30



E|+



E|+



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

ENERGY
PLUS 

UNIVERSAL 30 έως to 70





UNIVERSAL 60-140 (L: 1m)

Ισχύς (μέγιστη)	60/80/100/120/140	W
Διευρυμένη Τάση Εισόδου	120 έως 280	Vac
Συχνότητα	50	Hz
Συντελεστής ισχύος	≥ 0,95	
Προστασία Υπέρτασης	> 6	kV
Αποδοτικότητα Φωτοδιόδων	> 150	lm / W
Θερμοκρασία Χρώματος Φωτοδιόδων	4000, 5000 (3000 - 6500 κατόπιν ζήτησης)	K
Διάρκεια Ζωής Φωτοδιόδων / L70	> 100.000	h
Ονομαστική Φωτεινή Ροή	9000 / 12000 / 15000 / 18000 / 21000	lm
Κατηγορία Στεγανότητας / Κρούσης	IP66 / IK10	
Κλάση Ηλεκτρικής Μόνωσης	EU	I
Θερμοκρασία Λειτουργίας Περιβάλλοντος	-40 έως +50	°C
Διαστάσεις / Βάρος	1015 X 83 X 65 / 3,2	mm/Kg
Πληροφορίες ανάρτησης	βλ. Εξαρτήματα	

+ Κατόπιν ζήτησης

Μείωση Φωτεινής Ροής - Ισχύος

Έξυπνο Σύστημα Ελέγχου

Δίοδοι Παράκαμψης

Οπικό Σύστημα Φωτοδιόδων

Power (max)	60/80/100/120/140	W
Extended Input Voltage	120 to 280	Vac
Frequency	50	Hz
Power Factor	≥ 0,95	
Surge Protection	> 6	kV
LED Chip Luminous Efficacy	> 150	lm/ W
LED Chip Colour Temperature / CCT	4000, 5000 (3000 - 6500 upon request)	K
LED Chip Rated Lifetime / L70	> 100.000	h
Nominal Luminous Flux	9000 / 12000 / 15000 / 18000 / 21000	lm
Rated Tightness / Impact	IP66 / IK10	
Electrical Insulation Class	EU	I
Ambient Operating Temperature	-40 to +50	°C
Dimensions / Weight	1015 X 83 X 65 / 3,2	mm/Kg
Mounting Data	see Accessories	

Upon request

Dimming Options

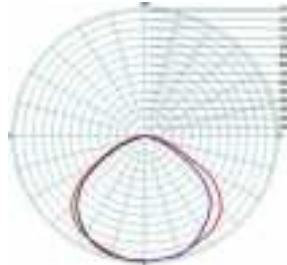
Smart Control System

Bypass Diodes

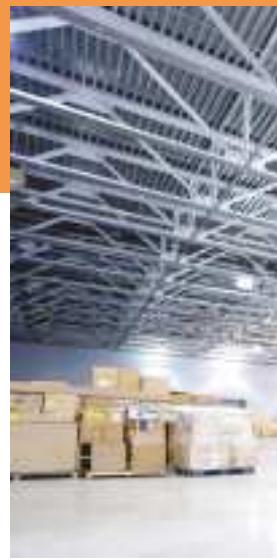
Led Chip Optic System



Διάγραμμα κατανομής φωτός
Light distribution diagram



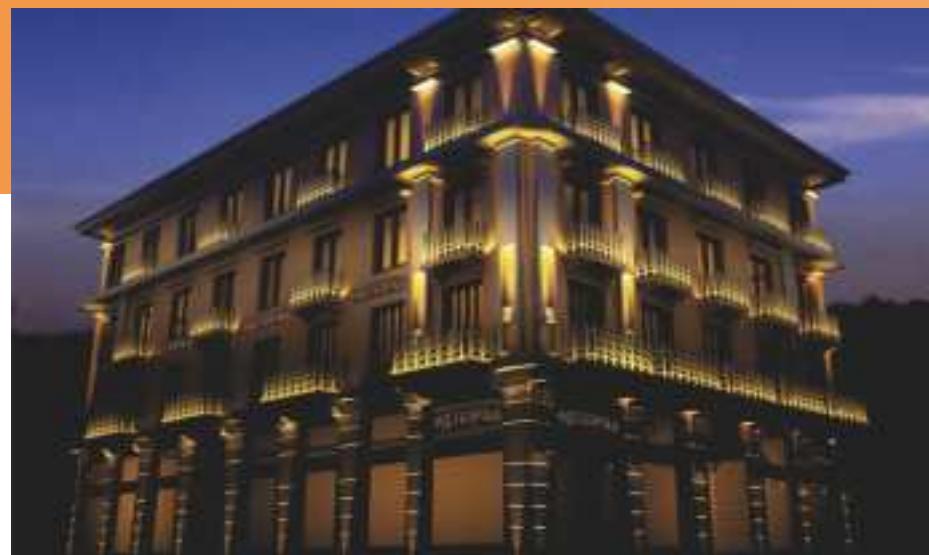
E|+



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

UNIVERSAL 60 $\frac{\text{έως}}{\text{to}}$ 140



UNIVERSAL ACCESSORIES AND VARIOUS OPTIONS UPON REQUEST



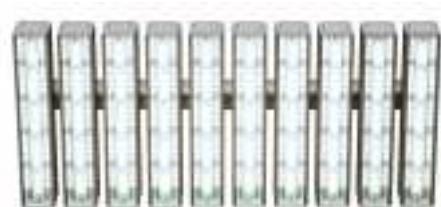
Ρυθμιζόμενες βάσεις / Adjustable brackets

Διαθέτουμε ποικιλία εξαρτημάτων στήριξης και ανάρτησης από αλουμίνιο, σίδηρο, INOX για ειδικές εφαρμογές των φωτιστικών μας σε συστοιχίες έως 10 τεμάχια. Επίσης απλούστερα εξαρτήματα στήριξης από αλουμίνιο, INOX καθώς και τα καλύμματά μας σε ποικιλία ειδών και χρωμάτων.



Εφαρμογές / Applications

We deliver a variety of support and mounting accessories of aluminium, iron, INOX for special applications, forming our luminaires in arrays of up to 10 pieces. Also simpler support accessories of aluminium, INOX as well as our covers in a variety of sorts and colours.



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ UNIVERSAL ΚΑΙ ΛΟΙΠΑ ΕΙΔΗ ΚΑΤΟΠΙΝ ΖΗΤΗΣΗΣ

Καλύμματα / Covers



Εξαρτήματα στήριξης / Mounting pieces





PARK LUMINAIRES

GPL 10

Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power	30 / 60 / 90 / 120 W
Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature - CCT	3000-3200 K 4000-4500 K 6000-6500 K

Κατηγορία (Στεγανότητας - Κρούσους) / Rating (Tightness - Impact) IP66 - IK08

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, RoHS



GPL 11

Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power	30 / 50 / 80 W
Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature - CCT	3000-3200 K 4000-4500 K 6000-6500 K

Κατηγορία (Στεγανότητας - Κρούσους) / Rating (Tightness - Impact) IP66 - IK08

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, RoHS



We offer a variety for special application in Parks. They are design luminaires and they cover all the spectrum of designing needs, from modern to classical. They also can be installed in any open space where human activity takes place, such as walkways, bicycle ways, squares, docks – waterfronts, historical city centers, playgrounds.

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

ENERGY
PLUS 

ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΠΑΡΚΩΝ



GPL 20

Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power 15 έως/to 120 W

Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature - CCT 4000 K

(3000K/5000K/5700K κατόπιν παραγγελίας / upon request)

Κατηγορία (Στεγανότητας - Κρούσσος) / Rating (Tightness - Impact) IP65 - IK08

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, RoHS LM80, LM79



GPL 21

Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power 30 / 40 / 50 / 60 W

Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature - CCT 3000 έως/to 6500 K

Κατηγορία (Στεγανότητας - Κρούσσος) / Rating (Tightness - Impact) IP65 - IK08

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, RoHS LM80, LM79



Προσφέρουμε ευρεία ποικιλία για ειδικές εφαρμογές σε Πάρκα. Είναι αρχιτεκτονικά φωτιστικά και καλύπτουν όλο το φάσμα σχεδιαστικών αναγκών, από μοντέρνα έως κλασσικά. Επίσης τοποθετούνται σε καθε είδους χώρο υπαίθριας ανθρώπινης δραστηριότητας όπως σε πεζόδρομους, ποδηλατόδρομους, πλατείες, αποβάθρες – προβλήτες – θαλάσσια μέτωπα, ιστορικά κέντρα πόλεων, παιδικές χαρές.



URBAN LUMINAIRES



ULV20A



ULV20B

The product family we present is the essence of urban luminaires. Apart from being an excellent LED Luminaire has also architectural value. Its smart design allows for versatile forms. As a result can cover all possible requirements of architectural appearance and installation method.

So it can be installed in urban streets, public places, parking places, modern city centers, in inhabited, working and entertainment areas. Virtually everywhere where a modern design of urban inspiration and also of high creativity and aesthetics is required.

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΑΣΤΙΚΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ



ULV20C



ULV20D

Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power 40 / 60 / 80 / 100 / 120 W

Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature 4000 K

(3000/5000/5700 K κατόπιν παραγγελίας / upon request)

Κατηγορία (Στεγανότητα - Κρούσσος) / Rating (Tightness - Impact) IP66 - IK08

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, ENEC, RoHS, LM80, LM79, TM21

Η οικογένεια που παρουσιάζουμε είναι η επιτομή των φωτιστικών σωμάτων αστικού περιβάλλοντος. Εκτός από εξαιρετικό φωτιστικό σώμα LED, έχει και εξαιρετική αρχιτεκτονική αξία. Ο έξυπνος σχεδιασμός τού επιτρέπει να έχει πολύπλευρη προσωπικότητα, με αποτέλεσμα να καλύπτει όλες τις απαιτήσεις αρχιτεκτονικής εμφάνισης και τρόπου τοποθέτησης. Έτσι μπορεί να τοποθετηθεί σε αστικούς δρόμους, δημόσιους χώρους, χώρους στάθμευσης, στο κέντρο μοντέρνων πόλεων, σε περιοχές κατοικίας, εργασίας, ψυχαγωγίας. Οπουδήποτε χρειάζεται ένα σχεδιαστικό στοιχείο μοντέρνας αστικής έμπνευσης και υψηλής δημιουργικότητας και αισθητικής.



EN ISO 9001

EN ISO 14001

OHSAS 18001

LM80

LM79



LED BULBS

CBRG3D60



Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power 16 / 22 W

Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature 3000 / 4000 / 5000 / 6000 K

Βάση λαμπτήρα / Base Type E26 / E27 / E39 / EX39 / E40

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, RoHS, LM80, LM79

CBRG3D95



Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power Comsumption 27 / 36 / 45 / 54 / 75 W

Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature 3000 / 4000 / 5000 / 6000 K

Βάση λαμπτήρα / Base Type E26 / E27 / E39 / EX39 / E40

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, RoHS, LM80, LM79

The CBRG3 product family is the perfect replacement of the traditional HID/MHL/HPS bulbs.

It has the variety of models to satisfy all needs.

The whole product family can be used in totally enclosed fixtures.

They have high efficiency (130lm/W) and also long lifetime.

It has the unique Dual Heat Dissipation technology for a warrantied 5 years lifetime.

SUITABLE TO TOTALLY ENCLOSED FIXTURES

THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

ENERGY
PLUS

ΛΑΜΠΤΗΡΕΣ LED

CBRG3D140

Βασικές πληροφορίες / Basic Info

Ισχύς / Power 100 / 120 W

Θερμοκρασία Χρώματος / Color Temperature 3000 / 4000 / 5000 / 6000 K

Βάση λαμπτήρα / Base Type E39 / EX39 / E40

Πιστοποιήσεις & Πρότυπα Δοκιμών / Certifications & Test Standards CE, RoHS, LM80, LM79



Η οικογένεια προϊόντων CBRG3 είναι εξαιρετική για την αντικατάσταση των παραδοσιακών λαμπτήρων HID/MHL/HPS. Διαθέτει πληθώρα μοντέλων για όλες τις χρήσεις.

Όλη η οικογένεια είναι ενδεδειγμένη για χρήση σε εντελώς κλειστά φωτιστικά και μάλιστα χωρίς ενεργό σύστημα ψύξης (ανεμιστήρα).

Έχουν υψηλότατη αποδοτικότητα (130 lm/W) και μεγάλη διάρκεια ζωής.

Διαθέτει την μοναδική τεχνολογία Διπλής Απαγωγής Θερμότητας για εγγυημένη διάρκεια ζωής 5 ετών.

ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΙ ΓΙΑ ΕΝΤΕΛΩΣ ΚΛΕΙΣΤΑ ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ

PROJECTS (indicative)



ENERGY PLUS has completed several indoor and outdoor lighting projects, some of which were especially demanding. Both the high quality products and the specialised and excellently trained staff at ENERGY PLUS fully met the demanding requirements both of the initial study and the subsequent execution of those projects.

In all its Luminaires ENERGY PLUS uses only top grade LED Chips which are compact and powerful, small in size with a high output (over 150lm/W), exceptionally sturdy, reliable and have colour stability.

ΕΡΓΑ
(ενδεικτικά)

Η ENERGY PLUS έχει ολοκληρώσει αρκετά έργα φωτισμού εσωτερικών και εξωτερικών χώρων, κάποια από αυτά ιδαίτερα υψηλών απαιτήσεων.

Τόσο τα υψηλής ποιότητας προϊόντα όσο και το εξειδικευμένο και άριστα καταρτισμένο προσωπικό της ENERGY PLUS ανταποκρίθηκαν απόλυτα στις υψηλές απαιτήσεις τόσο αρχικά της μελέτης όσο και κατόπιν της εκτέλεσης των έργων αυτών.

Σε όλα τα φωτιστικά της, η ENERGY PLUS χρησιμοποιεί μόνον κορυφαία LED Chips τα οποία είναι συμπαγή και ισχυρά, με μικρές διαστάσεις, υψηλή απόδοση (πάνω από 150 lm/W), εξαιρετική ανθεκτικότητα, σταθερότητα χρωμάτων και αξιοπιστία.

ΦΩΤΙΣΜΟΣ ΟΔΩΝ & ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΔΡΟΜΩΝ
STREETS & HIGHWAYS LIGHTING



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**



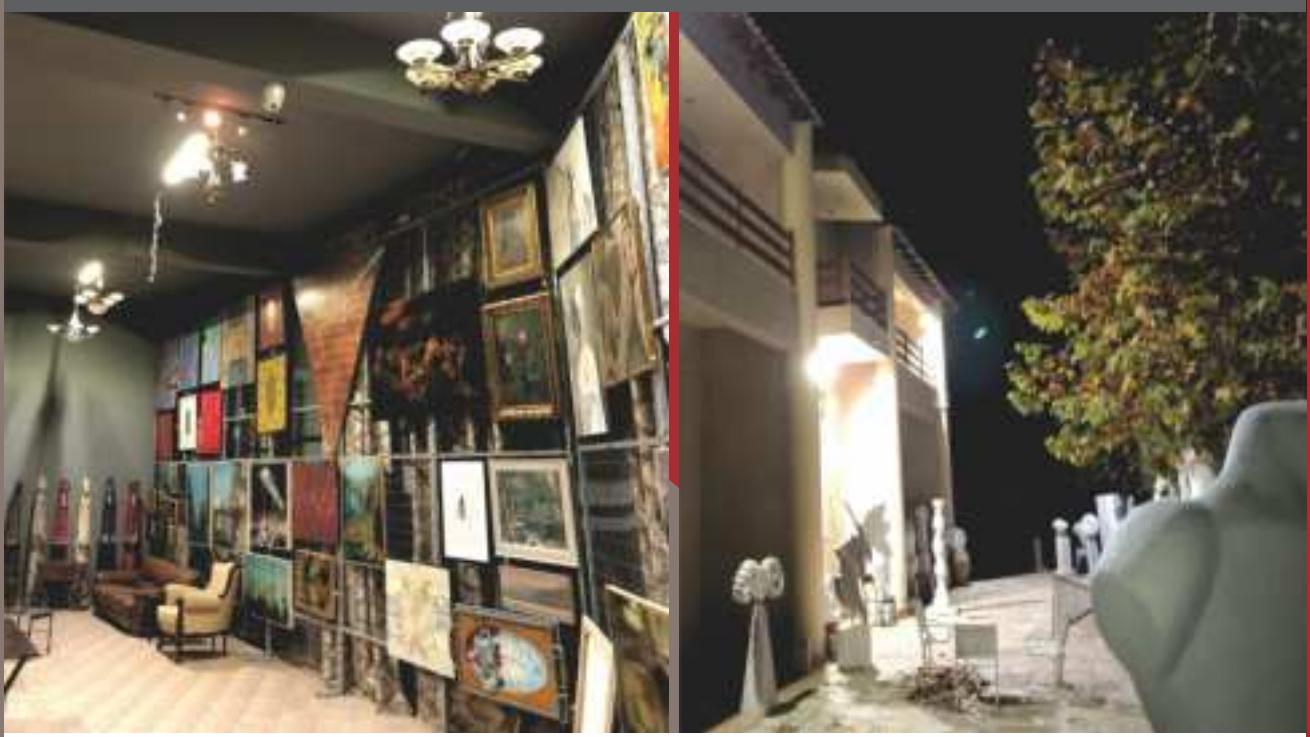
ΦΩΤΙΣΜΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ
INDUSTRIAL LIGHTING



ΛΙΜΑΝΙΑ / PORTS



ΑΙΘΟΥΣΕΣ ΤΕΧΝΗΣ / ANTIQUE HOUSES



THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

**ENERGY
PLUS**

ΑΘΛΗΤΙΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ / SPORTS VENUES



ΦΩΤΙΣΜΟΣ ΕΙΔΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ
SPECIAL LIGHTING

ΙΧΘΥΟΚΑΛΛΙΕΡΓΕΙΕΣ / FISH FARMS





THE REVOLUTION IN LED LIGHTING

www.energyplusled.gr

T: (+30) 2310 570557

E: info@energyplusled.gr

ΒΙ.ΠΕ.Σίνδου, Ο.Τ. 48B
Τ.Θ. 1181, 570 22, Θεσσαλονίκη

Sindos Industrial Area, Block 48B
P.O. Box 1181, GR 570 22,
Thessaloniki,
Greece